

横型ハイブリッド射出成形機 仕様表

Specifications of Hybrid Horizontal Injection Molding Machine

2018.3.13

機種 Model		HY-50A		HY-100A		HY-140A		HY-180A		HY-280		HY-380	
仕様項目 Item	Unit	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
スクリーシリンダタイプ Screw Cylinder type													
スクリー直径 Screw diameter	mm	28	32	34	38	40	44	45	50	60	65	70	75
スクリーストローク Screw stroke	mm	120		150		180		200		300		350	
最大射出圧力 Max. Injection pressure	MPa	281	215	243	194	223	184	225	182	186	158	187	163
	Kg/cm <sup>2</sup>	2868	2196	2482	1987	2280	1884	2301	1864	1900	1619	1915	1668
射出率 Injection rate	cm <sup>3</sup> /sec	78	102	112	140	152	184	185	229	224	263	331	380
理論射出容積 Theoretical injection capacity	Cm <sup>3</sup>	74	96	136	170	226	274	318	392	848	995	1347	1546
最大射出容量(ポリスチレン) Max.injection capacity (Polystyrene)	gr	70	91	129	161	214	259	300	371	714	838	1133	1301
	OZ	2.4	3.2	4.5	5.6	7.5	9.1	10.5	13	25.1	32.9	39.8	45.8
スクリー回転数 Screw speed	rpm	0~390		0~207		0~263		0~183		0~166		0~179	
ノズルR、穴径 Nozzle R, hole diameter	mm	R10 Φ3		R10 Φ3		R10 Φ3		R10 Φ3		R10 Φ3		R10 Φ3	
ノズルタッチ力 Nozzle touching force	ton	3.7		3.1		5.3		5.3		8		9.7	
型締方式 Clamping system													
		ダブルトグル Double Toggle		ダブルトグル Double Toggle		ダブルトグル Double Toggle		ダブルトグル Double Toggle		ダブルトグル Double Toggle		ダブルトグル Double Toggle	
型締力 Clamping force	kN(tf)	490 (50)		980 (100)		1372 (140)		1764 (180)		2744 (280)		3724 (380)	
最大型開距離 Davlight	mm	630		770		870		1000		1220		1550	
型締ストローク Closing stroke	mm	300		360		415		480		580		750	
金型厚さ Minimum die thickness	mm	150~330		127~410		150~455		200~520		250~640		300~800	
ロケートリング径 Locate ring diameter	mm	Φ100		Φ100		Φ100		Φ100		Φ100		Φ100	
タイバー間隔 Distance between tie-bars	mm	320 x 320		420 x 420		465 x 465		530 x 530		660 x 660		810 x 810	
型盤寸法 (H×V) Max mold size	mm	500 x 500		645 x 635		705 x 705		790 x 790		960 x 960		1170 x 1170	
エジェクターストローク Ejector stroke	mm	76		90		106		116		145		200	
エジェクター力 Ejector force	kN(tf)	26.4 (2.7)		30.3 (3.1)		51.9 (5.3)		51.9 (5.3)		78.4 (8)		99.9(10.2)	
その他 Others													
ポンプモーター Pump motor capacity	kw	14		15		20		20		31		18+23	
ヒーター Heater wattage	kw	5.5		8.4		8.6		11.1		14.0		23.3	
総電力量 Total connected load	kw	19.5		23.4		28.6		31.1		45		64.3	
ホッパー容量 (OPTION) Hopper capacity	L	30		30		30		50		100		100	
作動油タンク容量 Hydraulic oil tank	L	260		230		300		350		520		680	
機械重量 Weight of machine	ton	3.1		4.1		5.3		7		12.1		17.5	
機械寸法 (長さ×幅×高さ) Machine size (LxWxH)	m	3.66 x 0.99 x 1.6		4.64 x 0.99 x 1.7		4.92 x 1.14 x 2.08		5.58 x 1.22 x 2.17		6.8 x 1.62 x 2.00		8.0 x 1.66 x 2.11	
使用ポンプ圧力	MPa	16.7		15.7		15.7		15.7		15.7		15.7	
Pump pressure	Kg/cm <sup>2</sup>	170		160		160		160		160		160	

注) 上記仕様数値は、研究改良のため、予告なしに変更することがあります。  
 1. 理論射出容積は、(スクリーシリンダの断面積) × (スクリーストローク) です。  
 2. 射出容量は、ポリスチレン換算で理論射出容量の90%としています。  
 3. 射出容量・射出率は、使用樹脂・成形条件・金型等により異なる場合があります。  
 4. 数値は60Hz地域の数値を示します。

Remarks:

Due to continual improvements, specifications are subject to change without notice.  
 1.The theoretical injection capacity is (cross sectional area of cylinder) x (stroke distance of screw).  
 2.Injection capacity is 90% of the theoretical injection capacity applicable for GP-PS.  
 3.Injection capacity and its rate will be subject to change according to plastic gravity, injection condition and molding  
 4.The figures in this table are for 60Hz.