

(Specifications of Hybrid Vertical Injection Molding Machine)

型 式	単 位 Unit	VNT-100 〔 S : シングル 〕 R/HS : 2ステージ	
		A	B
射出部仕様 Injection Unit		A	B
スクリー直径 Screw diameter	mm	34	38
スクリーストローク Screw stroke	mm	150	
最大射出圧力 Max. injection pressure	Mpa	212	170
	kg/cm ²	2171	1738
射出率 Injection rate	cm ³ /sec	142	178
理論射出容積 Theoretical injection capacity	cm ³	136	170
最大射出容量(ポリスチレン) Max. injection capacity (Polystyren)	g	129	161
	oz	4.5	5.7
可塑化能力 Plasticizing capacity	kg/hr	37	48
スクリー回転数 Screw speed	rpm	0~240	
ノズルR、穴径 Nozzle radius, its hole diameter	mm	R10, φ3	
ノズルタッチ力 Nozzle touching force	kN (t f)	43 (4.4)	
型締部仕様 Clamping system			
型締方式 Clamping system		直圧 Direct Clamp	
型締力 Clamping force	kN (t f)	980 (100)	
最大型開距離 Daylight	mm	550	
型締ストローク Closing stroke	mm	300	
最小型厚 Minimum die thickness	mm	250	
ロケートリング径 Locate ring diameter	mm	φ100	
タイバー方式 Tie bar system		ノンタイバー Tie bar less	
最大金型寸法 Max mold size	mm	450 X 450 (シングル)	
		450 X 450 (φ1340) (2ステージ)	
エジェクターストローク Ejector stroke	mm	90 (5点)	
エジェクター力 Ejector force	kN (t f)	21.5 (2.2)	
その他 Others			
ポンプモーター Pump motor capacity	kw	20	
加熱筒ヒーター Barrel heater wattage	kw	7.8	
総電気容量 Total connected load	kw	27.8	
ホッパー容量 (OPTION) Hopper capacity	L	30	
作動油タンク容量 Hydraulic oil tank	L	150	
機械重量 Weight of machine	ton	6.9(シングル)	
		8.2 (2ステージ)	
機械寸法 (長さ×幅×高さ) Machine size (LxWxH)	m	2.07x1.6x3.2 (シングル)	
		2.7x1.6x3.2 (2ステージ)	
使用ポンプ圧力 Pump pressure	Mpa	15.6	
	kg/cm ²	160	

注) 上記仕様数値は、研究改良のため、予告なしに変更することがあります。

1. 理論射出容積は、(スクリーシリンダーの断面積) × (スクリーストローク) です。
2. 射出容積は、ポリスチレン換算で理論射出容積の90%としています。
3. 射出容積・射出率は、使用樹脂・成形条件・金型等により異なる場合があります。
4. 数値は60Hz地域の数値を示します。